

Rapid 300



Rapid 300-30
300-45
300-60

Die Formel **für Erfolg**

Das „offenherzige“ Konstruktionskonzept von Rapid ist jetzt fester Bestandteil jeder Rapid-Schneidmühle der Serien 300, 400 und 500. Der große Vorteil dabei: Der direkte und leichte Zugang ins Innere der Maschine führt zu sehr kurzen Reinigungs- und Wartungszeiten, was Produktionsänderungen beschleunigt und die Verfügbarkeit steigert. Der freie Blick auf elementare Maschinenbauteile erleichtert zudem die zuverlässige Sichtprüfung auf Sauberkeit, um Verschmutzungen bei Farb- und Materialwechseln auszuschließen.

Die gesamte offenherzige Familie bietet Durchsatzleistungen bis 1.200 kg/h, die Serien 300 bis 500 kg/h.

Einmal mehr unterstreicht Rapid seine Führungsposition im Markt durch innovatives Design und die kompromisslose Qualität seiner hochleistungsfähigen Schneidmühlen.



***Hochwertiges Regenerat –
für einen reibungslosen
Produktionsprozess***



Extrem kurze Rüstzeiten

Hohe Kostenreduzierung durch kurze Reinigungs- und Wartungsarbeiten.

Maximale Verfügbarkeit

Effizienz ist Verfügbarkeit, Verfügbarkeit durch Vereinfachung.

“Zuverlässige” Sichtprüfung

Verhindert Verschmutzungen bei Farb- und Materialwechsel.

Keine Kompromisse

Kompromisslose Qualität, deshalb ist Rapid der vertrauenswürdigste Name im Schneidmühlenmarkt.

Rapid Serien 300

Das “offenherzige” Konstruktionskonzept

Verbesserte Schutzverriegelung

Das neu konstruierte Schutzverriegelungssystem ermöglicht ein schnelleres Öffnen der Schneidmühle. Gleichzeitig ist es noch sicherer: Ein geschwindigkeitsabhängiger Sensor sorgt dafür, dass der Rotor steht, bevor die Maschine geöffnet werden kann.

Leichte Reinigung und Wartung

Die herausragende ergonomische Bauweise aller Modelle erleichtert den raschen Zugang ins Innere der Maschine, mit Zugriff auf alle wichtigen Teile für schnelle Reinigung, Wartung und Umrüstung. Ein weiterer Vorteil ist der freie Blick für zuverlässige Sichtprüfungen auf Sauberkeit.

Höherwertiges Regenerat

Die Schneidtechnik von Rapid – mit ihrem sauberen Scherenschnitt und konstantem Schneidkreis – produziert ein Regenerat in gleichmäßiger Korngröße und mit minimalen Feinanteilen selbst bei schwierigsten Materialien.

Weniger Energieverbrauch

Der wirksame doppelte Scherenschnitt reduziert die erforderliche Kraft zum Schneiden der Kunststoffe. Daher kann ein kleinerer Motor eingesetzt werden, womit sich der Energieverbrauch signifikant reduzieren lässt.

Wendbares Sieb

Das Sieb kann gewendet werden, für eine erhöhte Standzeit und maximale Lebensdauer.

Servo-unterstütztes Öffnen/Schließen

Gasdruckfedern oder eine elektromotorische Gewindespindel erleichtern das schnelle Öffnen und Schließen des Einzugtrichters.

Vielseitige Trichterausführungen

Je nach Anwendung und Einzug/Beschickung sind Trichter in unterschiedlichen Standardausführungen lieferbar. Die meisten dieser Standardtrichter sind außerdem modular ausgelegt, um eine spätere Umrüstung ggf. zu erleichtern.



Spezifikationen

	300-30	300-45	300-60
Rotordurchmesser (mm)	260		
Typ	3-Blatt, offen		
Rotormesser	3		
Statormesser	2		
Mahlkammer, Super-T, mm	320x360	470x360	620x360
Mahlkammer, Tangential, mm	320x285	470x285	620x285
Trichtereinlass	300x260	450x260	600x260
Motor, Standard, (kW)	5,5	7,5	7,5
optional	5,5, 7,5, 11, 15		
Durchsatzleistung (kg/h)	bis 200	bis 300	bis 400
Gewicht (kg)	800	900	1000

Merkmale

Voreinstellbare Messer

Doppelscherenschnitt

Überwachter Rotorstillstand

Aufschwenkbare Mahlkommerfront

Groß dimensionierte Kraftübertragung

Leicht abnehmbare Klappen und Vorhänge

Schwingfüße für stabilen Stand

Optionen

PowerTech-Ausführung für erhöhte Verschleißfestigkeit

Trichter für Plattenware, Rohre/Profile, Förderbandzufuhr

Zusätzliches Statormesser für erhöhte Durchsatzleistung

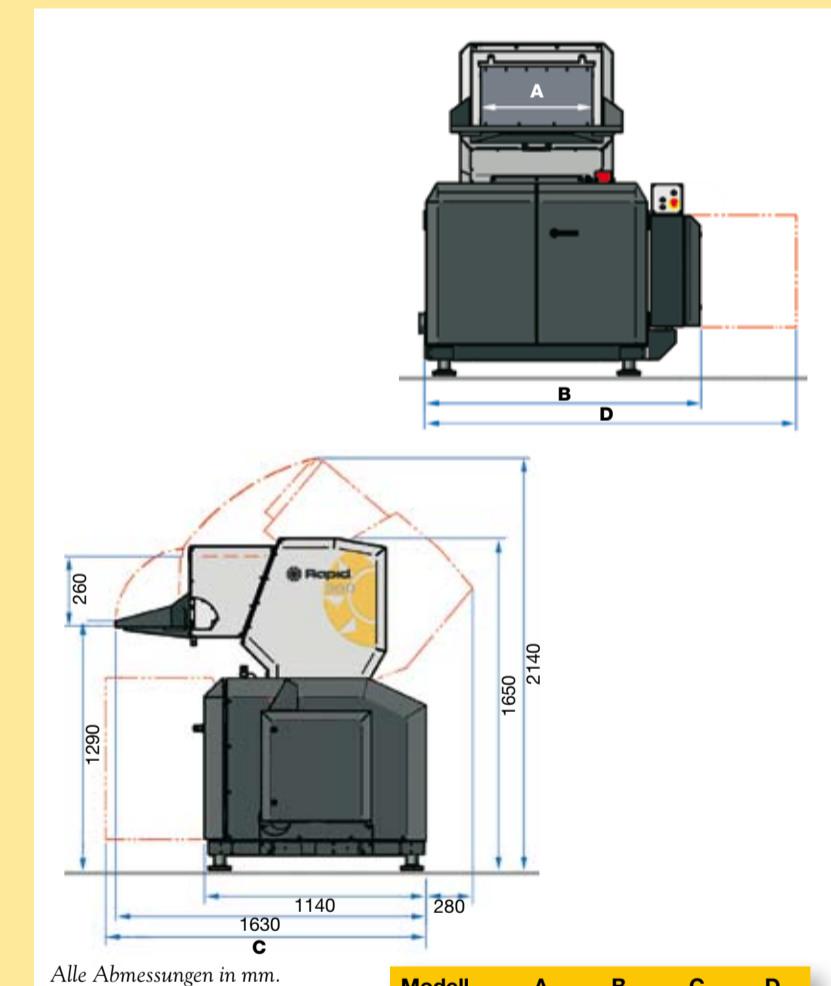
Siebdurchmesser, Standard 8 (mm), optional 4/6/10/12/17/25

Zusätzliches Schwungrad

Vorrichtung zum Einstellen der Messer

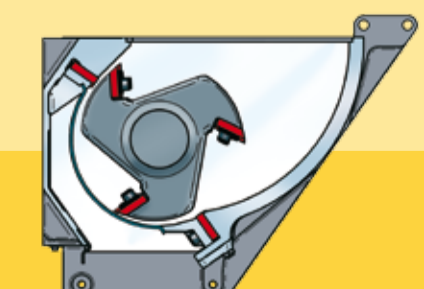
Füllstandsanzeige

Elektrische Trichteröffnung



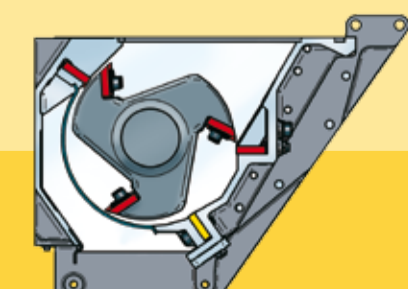
Alle Abmessungen in mm.

Modell	A	B	C	D
300-30	300	1150	1360	1760
300-45	450	1300	1510	1910
300-60	600	1450	1660	2060



Supertangential für sperrige Ware

Die typische Konfiguration besteht aus zwei Statormessern (rot). Diese Variante ist hervorragend für voluminöse und sperrige Teile geeignet.



Tangential für dickwandige Produkte

Die typische Konfiguration besteht aus 2 Statormessern (rot). Für erhöhte Durchsatzleistung ist optional ein weiteres Statormesser (gelb) möglich.

Der vertrauenswürdigste Name im Schneidmühlenmarkt

Rapid ist weltweit führend in der Entwicklung, Fertigung und Vermarktung individueller Schneidmühlen und komplett integrierter Recyclinglösungen für die Kunststoffindustrie. Mit einer umfassenden Maschinenfamilie, von Tischgeräten bis hin zu Großmühlen, erfüllen wir nahezu jede Ihrer Anforderung.

Unsere Produkte gelten als die robustesten, zuverlässigsten und hochwertigsten in diesem Markt. Aus diesem Grund gewähren wir auf fast alle Rapid-Schneidmühlen eine Fünfjahresgarantie. Und unseren beispielhaften Ersatzteilservice erreichen Sie rund um die Uhr – um Ihre Rapid-Mühlen in einwandfreiem Zustand zu halten.

Wir legen Wert auf partnerschaftliche Geschäftsbeziehungen. Mit über 60 Jahren Erfahrung, globaler Präsenz und mehr als 70.000 installierten Einheiten weltweit bieten wir Ihnen die Unterstützung durch hoch qualifizierte Mitarbeiter und effiziente Ressourcen.

Unser Ziel ist, Ihre Erwartungen im Recyceln von Kunststoffresten zu übertreffen.



Rapid Granulier Systeme GmbH & Co.KG

Bruchweg 3, Gewerbegebiet Mitte
D-63801 Kleinostheim
Tel.: +49 (0) 6027 46650
Fax: +49 (0) 6027 466517
eMail: info@rapidgranulator.de

Rapid weltweit:

Schweden	info@rapidgranulator.se
USA	info@rapidgranulator.com
Italien	info@rapidgranulator.it
Mittlere Osten	middle.east@rapidgranulator.se
China	info@rapidgranulator.cn
Singapur	info@rapidgranulator.asia

www.rapidgranulator.com