



Angebot Referenz 3038

Auf Basis unserer Lieferbedingungen bieten wir freibleibend wie folgt an:

1 PET-Flaschen Aufbereitungs- und Waschanlage Typ BE-PET 300

- **Kapazität:** Input 300 kg/h Output 250 kg/h
- **Aufgabematerial:** PET-Flaschen 0,5 – 2 Liter
mit PE/PP Flaschenverschlüssen und Papier- oder LDPE-Etiketten

bestehend aus den nachstehend beschriebenen Komponenten:

Pos. 1 Schneidmühle Typ PC 3280

in robuster Ausführung einschließlich Förderbandaufgabe und integriertem Schallschutz

- Rotormesser: 3 x 2
- Statormesser: 2 x 2
- Rotorbreite: 800 mm
- Rotordurchmesser: 320 mm
- Einlaufquerschnitt: 800x320 mm
- Gewicht: 1730 kg
- Leistung: 22,0 kW

mit Absauganlage bestehend aus:

Materialfördergebläse, Verbindungsrohrleitungen und Zyklon zur Aufgabe in den nachgeschalteten Vorreiniger.

Antriebsleistung: 5,5 kW

Pos. 3 VORREINIGER

zum trockenen Abtrennen anhaftender Verschmutzungen

- Type: MTR 70/40
- Gehäusedurchmesser: 1080 mm
- Gehäuse – Höhe: 1330 mm
- Siebkorb – Ø: 750 / 400 mm
- Rotor – Ø: 725 / 375 mm
- Antrieb – Rotor: 7,5 kW
- Rotor – Drehzahl: 1000 UpM
- Antrieb Eintragsschnecke: 0,55 kW
- Antrieb Siebreinigung: 0,55 kW
- Werkstoff: RSt 37-2 - lackiert

Untergestell für Vorreiniger

- Länge: 1280 mm
- Breite: 1280 mm
- Höhe: 1000 mm
- Werkstoff: RSt 37-2, verzinkt

**Pos. 3****SICHTEREINHEIT**

zum Abtrennen von abgelösten Etiketten (Leichtfraktion) bestehend aus:

Förderleitung, Zyklon, Zellenradschleuse, Kaskadensichter, Absaugventilator und Schmutzzyklon

- Type: 1 SE 30
- Antrieb ZELLRADSCHLEUSE: 0,55 kW
- Antrieb Absaugventilator 2,2 kW
- Werkstoff: RSt 37 – lackiert sowie Edelstahl 1.4301

Pos. 4**HEISSWASCHSYSTEM**

zum Ablösen von Etiketten-Klebstoff

inklusive NaOH – Dosiereinheit und elektrischer Heizung

- Prozesstemperatur: 75-90°C
- Prozesszeit: 8-12 min.
- Type: LW 25-K
- Gehäuse - Ø: 1500 / 850 mm
- Gehäuse – Höhe: 950 mm
- Gesamt – Höhe: 1800 mm
- Drehantrieb: 0,25 kW
- Antrieb Eintragsschnecke: 0,55 kW
- Antrieb – 8 Rührwerke: 0,55 kW
- Heizung 36 kW
- Außen – Isolierung: Steinwolle / Edelstahl 1.4301
- Werkstoff: Edelstahl 1.4301

Pos. 5**NACHSPÜLER**

zum Nachspülen der PET-Flakes mit frischem Wasser

einschließlich Trocknung und Abscheidung der PE/PP Flaschenverschlüsse

- Type: NW 40/25 – MT
- Länge: 1000 mm
- Breite: 450 mm
- Höhe: 450 mm
- Haupt – Rotor – Ø: 320 mm
- Haupt – Sieb – Ø: 350 mm
- PE – Rotor: 250 mm
- PE – Sieb: 280 mm
- Antrieb 4 kW
- Werkstoff: Edelstahl 1.4301

Pos. 6**LAUGENKREISLAUF**

zur Reduzierung des NaOH-Verbrauchs bestehend aus

Rückflussleitung, Sammeltopf und Kreislaufpumpe mit Antrieb 2,2 kW

Pos. 7**HYDROZYKLON – SEPARATOR**

zum Trennen von PE/PP Flaschenverschlüssen vom PET bestehend aus

Mischtopf, Förderpumpe mit Antrieb 3 kW, Rohrleitung und Hydrozyklon

**Pos. 8 MECHANISCHER TROCKNER**

zur Trocknung der Flakes

- Type:	MT 70/40
- Gehäuse – Ø:	880 mm
- Gehäuse – Höhe:	1330 mm
- Rotor – Ø:	750 / 400 mm
- Sieb – Ø:	725 / 375 mm
- Antrieb – Rotor:	7,5 kW
- Drehzahl – Rotor:	1000 upm
- Antrieb – Eintragsschnecke:	0,55 kW
- Abscheide – Zyklon:	Ø 400 mm
- Werkstoff:	Edelstahl 1.4301

Untergestell

- Länge:	1080 mm
- Breite:	1080 mm
- Höhe:	500 mm
- Werkstoff:	RSt 37-2 / verzinkt

Pos. 9 BIG-BAG ABSACKSTATION

bestehend aus

Rohrleitung

Zyklon

Absaugventilator mit Antrieb 2,2 kW

Gestell

Pos. 10 ELEKTROSCHALTANLAGE

Elektronische Steuerung aller vorgenannten Komponenten und Motoren.
Kabel und Zuleitungen zu den Komponenten und Motoren sind nicht
im Lieferumfang enthalten.

Option THERMISCHE NACHTROCKNUNG

bestehend aus

Elektrischem Heizregister 3 x 12 kW

Elektroschaltkasten



Qualität und Ausführung

- Alle Teile sind aus hochwertigem Qualitäts- oder Edelstahl gefertigt, ausgelegt für lange Lebensdauer
- Jede Komponente und Maschine ist großzügig auf den garantierten Durchsatz ausgelegt.

Garantien:**Mechanische Garantie:**

Entsprechend der VDMA-Richtlinien für die Dauer von 12 Monaten nach Inbetriebnahme, aber nicht länger als 15 Monate nach Auslieferung ab Werk gemäß unseren Garantiebedingungen. Alle dem normalen Verschleiß unterliegenden Teile wie Keilriemen, Ketten, Kratzeisen, Paddeln, Siebe usw. sind von der Garantie ausgenommen.

Verfahrensgarantie:

Input	250 - 300 kg/h
Output	200 – 250 kg/h

Haftungsbeschränkung:

Die Haftung für Folgeschäden erfolgt nur im Rahmen unserer Haftpflichtversicherung. Insbesondere wird die Haftung für Produktionsausfall, entgangenen Gewinn als auch Schäden aus verspäteter Lieferung ausgeschlossen.

Preisstellung:

ab Werk, unverpackt, unversichert, ohne Montage und Inbetriebnahme, zuzüglich MwSt.

Lieferzeit:

3 Monate nach verbindlicher Auftragserteilung, Eingang der Anzahlung sowie Klärung aller technischen und kaufmännischen Details.

Zahlung:

40%	Anzahlung bei Auftragserteilung
60%	vor Auslieferung bei Meldung der Versandbereitschaft

Montage:

Die Montage erfolgt durch den Kunden, für die Inbetriebnahme kann ein Techniker zur Verfügung gestellt werden. Alle Kosten für Arbeitszeit, Reisekosten, Hotelübernachtungen sowie Spesen werden vom Kunden übernommen.

**Installierte Leistungen und Verbrauchswerte**

Position	Bezeichnung	installierte Leistung (kW)	Leistungsaufnahme im Betrieb (kW)
1	Schneidmühle		
1.1	Antrieb	22	14,7
1.2	Materialfördergebläse	5,5	3,7
2	Vorreiniger		
2.1	Antrieb	7,5	5,0
2.2	Eintragsschnecke	0,55	0,4
2.3	Mechanische Siebabreinigung	0,55	0,4
3	Sichtereinheit		
3.1	Zellradschleuse	0,55	0,4
3.2	Absaugventilator	2,2	1,5
4	Heißwäsche		
4.1	Eintragsschnecke	0,55	0,4
4.2	Drehantrieb	0,25	0,2
4.3	Rührwerke 8 x 0,55 kW	4,4	2,9
4.4	Heizung	36	24,0
5	Nachspüler		
5.1	Antrieb	4	2,7
6	Laugenkreislauf		
6.1	Kreislaufpumpe	2,2	1,5
7	Hydrozyklon		
7.1	Kreislaufpumpe	3	2,0
8	Mechanischer Trockner		
8.1	Antrieb	7,5	5,0
8.2	Eintragsschnecke	0,55	0,4
8.3	Mechanische Siebabreinigung	0,55	0,4
8.4	Zellradschleuse	0,55	0,4
9	Big-Bag Station		
9.1	Absaugventilator	2,2	1,5
	Summe elektrische Antriebe	100,6	67,1
Option	Thermische Nachtrocknung		
	Heizregister 3 x 12 kW	36	15
	Summe elektrische Antriebe inkl. Option	136,6	82,1
Wasser Wasserverbrauch gesamt			0,6 m³/h
Heißwäsche Gesamtes Fassungsvermögen Erstbefüllung NaOH Verbrauch NaOH bei Einsatz von 33%iger Lauge Der Laugenpreis ist mengenabhängig Der NaOH-Verbrauch ist von der Verschmutzung und dem gewünschten Reinheitsgrad abhängig.			300 ltr. ca. 14 ltr. ca. 6 ltr./h ca. 0,30 - 1,00 €/l.
Platzbedarf Länge Breite Höhe			15,00 m 5,00 m 6,20 m



